



KUGLER CONSULTING

## Produktinformation KC-WMS Lösungen für die Lagerwirtschaft

Unser Lager- und Materialfluss-Optimierungssystem KC-WMS übernimmt diese Funktionen:

- *Logistik-Leitstand und -Controlling*  
für die übergreifende termingerechte Auftrags- und Materialflussverfolgung und -steuerung
- *Dynamische Lagerplatzverwaltung*  
mit Strategien zur Optimierung der Einlagerung, Auslagerung und Kommissionierung
- *Vollautomatische Lagersteuerung*  
mit vollautomatischer Steuerung der Regalbediengeräte und Fördertechnik
- *Auftragsorientierte Materialflussoptimierung*  
vom Wareneingang über alle Läger bis zum Warenausgang
- *Stapler-Leitsystem mit Datenfunk*  
zur Einsatzsteuerung und -optimierung der Ressourcen (Fahrzeuge, Personen)
- *Kommissionier-, Verpackungs- und Versand-Steuerung*  
zur Optimierung der Auftragsdurchlaufzeiten und -Kosten bis zum Versand/Warenausgang
- *Lagerlift-Anbindung*  
mit Integration in das (vorhandene) Lager z.B. als weiteren Lagerbereich
- *Topsystem Pick-by-Voice*  
Übernahme der Daten via Kunden-Schnittstelle an topsystem und die Voice-Endgeräte (Voxter) zur Verteilung und Abarbeitung der Pick-Scheine bzw. Kommissionierlisten
- *Zusatzmodule*  
Erweiterter Funktionsumfang für die Verarbeitung und Gestaltung der Prozesse für die Kommissionierung z.B. mit Lagerplatz-Verwaltung, Einbindung zusammen mit Staplerleitsystem oder anderen spezifische Einstellungen.



KUGLER CONSULTING

## Produktinformation KC-WMS Lösungen für die Lagerwirtschaft

Das KC-WMS kann flexibel in die Organisation, Software-Umgebung und E-Business-Struktur des Kunden eingebunden werden. KC-WMS steht auf Client-Server-System (Windows-Server, Windows-Client, Oracle) zur Verfügung und verfügt nicht nur über qualifizierte Online-Schnittstellen zu bekannten Software-Systemen (z.B. SAP, Infor-LN, Baan, BPICS, JDE, JBA u.a.), sondern auch zu Datenfunk-Kommunikations-Systemen und unterlagerten Steuerungen - über Materialflussrechner oder direkt - für vollautomatische Lager- und Fördertechnik.

Hohe Qualität, Individualität und Effizienz, basierend auf der besonderen Logistik-Kompetenz der KuglerConsulting, schaffen entscheidenden Nutzen - volle Transparenz im dynamischen Logistikprozeß, Rückverfolgbarkeit, hohe Präzision, hohe Prozeß-Geschwindigkeit, Reduzierung der Arbeitszeit, Durchlaufzeit und Kapitalbindung, höchste Verfügbarkeit, höchster Lieferservicegrad, sehr guter ROI Return on Investment - und damit Wettbewerbsvorteile, Sicherheit und Unabhängigkeit für die Kunden.

### Basisfunktionen

Dynamische Platzverwaltung und Bestandsführung im Regallager

#### • Ein-/Auslagerungsfunktionen

- Optimierte Einlagerung (Lagerzone, Platzdimension, ABC, Platzpriorität)
- Optimierte Auslagerung (FIFO, Restmengenbevorzugung)
- Spezifische Umlagerung

#### • Informationsfunktionen

- Artikel-Lagerplatz-Anzeige
- Lager-Belegungs-Anzeige
- Artikel-Bestands-Liste
- Artikel-Lagerplatz-Liste
- Lagerplatz-Artikel-Liste
- Lagerbewegungs-Protokoll

#### • Stammdatenpflegefunktionen

- Lagerstammpflege
- Lagerplatzstammpflege
- Artikelstammpflege
- Ladehilfsmittelpflege
- Bewegungsschlüsselpflege
- Systemdatenpflege



## Erweiterungsfunktionen

- **Alternative Lagerverwaltungen**, z. B.
  - Blocklagerverwaltung
  - Fixplatz- und Festplatzlagerverwaltung
- **Funktionserweiterungen**, z. B.
  - Mehrsprachenfähigkeit
  - Mandantenfähigkeit
  - Chargenverfolgung
  - MHD-Führung
  - Cross Docking
  - Yard Management
  - Vendor Managed Inventory
  - Value Added Services
  - ABC Plus, Mitläufer und viele andere
- **Wareneingang**
- **Warenausgang/Versand**
- **Logistik-Leitstand und -Controlling**  
mit TRM Task Resource Management
- **Stapler-Leitsystem** (mit Datenfunk)
- **weitere Einlagerungsfunktionen**
- **weitere Auslagerungs- und Kommissionierfunktionen**
- **Mehrstufige Kommissionierung**
  - taktbezogen
  - Stufenweise
  - zielorientiert (nach Arbeitsplätzen)
- **weitere Umlagerungsfunktionen**
- **Inventurfunktionen**
  - Artikel- und Lagerplatz-Inventur
  - LHM-Inventur
  - Stichproben-Inventur
  - Nulldurchgang
  - Bestandsabgleich
- **Schnittstellen**
  - zu ERP-Systemen
  - zu unterlagerten Steuerungen für Fördertechnik, Regalbediengeräte, Sorter und FTS-Systemen
  - Schnittstellen-Übersicht zu anderen Systemen in der Supply Chain: Collaborative Business
- **Sonderbuchungsfunktionen**
  - Qualitätskontroll-Sperre/Freigabe
  - Zollkontroll-Sperre/Freigabe
- **Verwaltung von Packstücken bzw. fertigen Kommissionierungen**
- **Leergutverwaltung**
- **Kanban**
  - Behältersteuerung (mit Barcode und/oder RFID)
  - Verwaltung unterschiedlicher Behältergrößen
  - Spezifische Einstellungen nach Artikel
  - Abhängigkeit nach Verbrauch
  - mit automatischer Nachschubsteuerung
- **weitere Informationsfunktionen**
- **Analysefunktionen und Auswertungen**
  - ABC-Auswertung (mit Kanban)
- **Mobile Funktionen**
  - Sämtliche Funktionen vom Wareneingang bis Warenausgang stehen auch als mobile Funktionen auf Hand- oder Staplerterminals zur Verfügung
- **Automationsfunktionen**, z. B.
  - Funk-Kommunikation
  - RFID Radio Frequency Identification
  - VOIP (auch mit RFID)
  - Regalbediengerätesteuerungskommunikation
  - Fördertechniksteuerungskommunikation bzw. Kommunikation mit MFR bzw. unterlagerter Steuerung
  - Verwiegung



- **Anbindung an SAP**

Das KC-WMS kann als untergeordnete Komponente von SAP betrachtet werden. Für die Warenbewegungen finden die SAP-spezifischen Schnittstellen Verwendung.

KC-WMS kennt unterschiedliche Inventur-Möglichkeiten wie Stichtags-Inventur, Permanente Inventur, Nahe-Null-Durchgangs-Inventur, reine Bestands-Überprüfungen, Leerplatz-Kontrollen. Im System gibt es die Auswertemöglichkeit über die Haltbarkeit elektronischer Bauteile. Es gibt eine Vollständigkeitsprüfung der Einlagerung und ständige Kontrolle ob alle Wareneingänge abgearbeitet sind. KC-WMS speichert die bekannten SAP-Materialnummern und gibt diese über mögliche Rückschnittstellen in der gleichen Struktur zurück an SAP.

Unser Lager- und Materialfluss-Optimierungssystem KC-WMS bietet mit verschiedenen Modulen und Paketen eine Erweiterung und u.a. folgende Möglichkeiten:

- *Funktionspaket für Pick-by-Voice*

Anbindung an die Pick-by-Voice Lösung von unserem Partner topsystem mit Optimierung

- *Funktionspaket für Pick-by-Light*

Anbindung an Pick-by-Light System mit Optimierung

- *Funktionspaket für Lagerlift*

Anbindung an die Lagerlifte von unseren Partnern Kardex, Intertex, Hänel, Schäfer-Logimat u.a. Herstellern mit Optimierung

- *Funktionspaket für Hand- und Staplerterminals*

Anbindung an mobile Datenfunkterminals mit Optimierung z.B. Einbindung zusammen mit Staplerleitsystem

- *Funktionspaket für Stapler*

Anbindung an Gabelstapler für automatisierte Fahrten z.B. STILL

- *Funktionspaket für Leitstand und Logistics Cockpit*

Laufende Bereitstellung und Aufbereitung wichtiger Daten im Rahmen einer Logistik-Leitstandfunktion

- *Funktionspaket für AGV und FTS*

Anbindung fahrerlose Transportsysteme (Automated Guided Vehicle)

- *Funktionspaket für Augmented Reality und Wearables*

Anbindung an z.B. Datenbrille oder Funktions-Armbänder