



KUGLER CONSULTING

Produktinformation KC-WMS Lösungen für die Lagerwirtschaft

Unser Lager- und Materialfluss-Optimierungssystem KC-WMS übernimmt diese Funktionen:

- *Logistik-Leitstand und -Controlling*
für die übergreifende termingerechte Auftrags- und Materialflussverfolgung und -steuerung
- *Dynamische Lagerplatzverwaltung*
mit Strategien zur Optimierung der Einlagerung, Auslagerung und Kommissionierung
- *Vollautomatische Lagersteuerung*
mit vollautomatischer Steuerung der Regalbediengeräte und Fördertechnik
- *Auftragsorientierte Materialflussoptimierung*
vom Wareneingang über alle Läger bis zum Warenausgang
- *Stapler-Leitsystem mit Datenfunk*
zur Einsatzsteuerung und -optimierung der Ressourcen (Fahrzeuge, Personen)
- *Kommissionier-, Verpackungs- und Versand-Steuerung*
zur Optimierung der Auftragsdurchlaufzeiten und -Kosten bis zum Versand/Warenausgang
- *Lagerlift-Anbindung*
mit Integration in das (vorhandene) Lager z.B. als weiteren Lagerbereich
- *Topsystem Pick-by-Voice*
Übernahme der Daten via Kunden-Schnittstelle an topsystem und die Voice-Endgeräte (Voxter) zur Verteilung und Abarbeitung der Pick-Scheine bzw. Kommissionierlisten
- *Zusatzmodule*
Erweiterter Funktionsumfang für die Verarbeitung und Gestaltung der Prozesse für die Kommissionierung z.B. mit Lagerplatz-Verwaltung, Einbindung zusammen mit Staplerleitsystem oder anderen spezifische Einstellungen.

info@kuglerconsulting.com

KuglerConsulting GmbH · D-71540 Murrhardt · Im Beundle 14 · Telefon +49 7192 9332-0 · Telefax +49 7192 9332-10
Handelsregister Stuttgart HRB 27 1776 · Geschäftsführer: Steffen Kugler



KUGLER CONSULTING

Produktinformation KC-WMS Lösungen für die Lagerwirtschaft

Das KC-WMS kann flexibel in die Organisation, Software-Umgebung und E-Business-Struktur des Kunden eingebunden werden. KC-WMS steht auf Client-Server-System (Windows-Server, Windows-Client, Oracle) zur Verfügung und verfügt nicht nur über qualifizierte Online-Schnittstellen zu bekannten Software-Systemen (z.B. SAP, Infor-LN, Baan, BPICS, JDE, JBA u.a.), sondern auch zu Datenfunk-Kommunikations-Systemen und unterlagerten Steuerungen - über Materialflussrechner oder direkt - für vollautomatische Lager- und Fördertechnik.

Hohe Qualität, Individualität und Effizienz, basierend auf der besonderen Logistik-Kompetenz der KuglerConsulting, schaffen entscheidenden Nutzen - volle Transparenz im dynamischen Logistikprozeß, Rückverfolgbarkeit, hohe Präzision, hohe Prozeß-Geschwindigkeit, Reduzierung der Arbeitszeit, Durchlaufzeit und Kapitalbindung, höchste Verfügbarkeit, höchster Lieferservicegrad, sehr guter ROI Return on Investment - und damit Wettbewerbsvorteile, Sicherheit und Unabhängigkeit für die Kunden.

Basisfunktionen

Dynamische Platzverwaltung und Bestandsführung im Regallager

• Ein-/Auslagerungsfunktionen

- Optimierte Einlagerung (Lagerzone, Platzdimension, ABC, Platzpriorität)
- Optimierte Auslagerung (FIFO, Restmengenbevorzugung)
- Spezifische Umlagerung

• Informationsfunktionen

- Artikel-Lagerplatz-Anzeige
- Lager-Belegungs-Anzeige
- Artikel-Bestands-Liste
- Artikel-Lagerplatz-Liste
- Lagerplatz-Artikel-Liste
- Lagerbewegungs-Protokoll

• Stammdatenpflegefunktionen

- Lagerstammpflege
- Lagerplatzstammpflege
- Artikelstammpflege
- Ladehilfsmittelpflege
- Bewegungsschlüsselpflege
- Systemdatenpflege



Erweiterungsfunktionen

- **Alternative Lagerverwaltungen**, z. B.
 - Blocklagerverwaltung
 - Fixplatz- und Festplatzlagerverwaltung
- **Funktionserweiterungen**, z. B.
 - Mehrsprachenfähigkeit
 - Mandantenfähigkeit
 - Chargenverfolgung
 - MHD-Führung
 - Cross Docking
 - Yard Management
 - Vendor Managed Inventory
 - Value Added Services
 - ABC Plus, Mitläufer und viele andere
- **Wareneingang**
- **Warenausgang/Versand**
- **Logistik-Leitstand und -Controlling**
mit TRM Task Resource Management
- **Stapler-Leitsystem** (mit Datenfunk)
- **weitere Einlagerungsfunktionen**
- **weitere Auslagerungs- und Kommissionierfunktionen**
- **Mehrstufige Kommissionierung**
 - taktbezogen
 - Stufenweise
 - zielorientiert (nach Arbeitsplätzen)
- **weitere Umlagerungsfunktionen**
- **Inventurfunktionen**
 - Artikel- und Lagerplatz-Inventur
 - LHM-Inventur
 - Stichproben-Inventur
 - Nulldurchgang
 - Bestandsabgleich
- **Schnittstellen**
 - zu ERP-Systemen
 - zu unterlagerten Steuerungen für Fördertechnik, Regalbediengeräte, Sorter und FTS-Systemen
 - Schnittstellen-Übersicht zu anderen Systemen in der Supply Chain: Collaborative Business
- **Sonderbuchungsfunktionen**
 - Qualitätskontroll-Sperre/Freigabe
 - Zollkontroll-Sperre/Freigabe
- **Verwaltung von Packstücken bzw. fertigen Kommissionierungen**
- **Leergutverwaltung**
- **Kanban**
 - Behältersteuerung (mit Barcode und/oder RFID)
 - Verwaltung unterschiedlicher Behältergrößen
 - Spezifische Einstellungen nach Artikel
 - Abhängigkeit nach Verbrauch
 - mit automatischer Nachschubsteuerung
- **weitere Informationsfunktionen**
- **Analysefunktionen und Auswertungen**
 - ABC-Auswertung (mit Kanban)
- **Mobile Funktionen**
 - Sämtliche Funktionen vom Wareneingang bis Warenausgang stehen auch als mobile Funktionen auf Hand- oder Staplerterminals zur Verfügung
- **Automationsfunktionen**, z. B.
 - Funk-Kommunikation
 - RFID Radio Frequency Identification
 - VOIP (auch mit RFID)
 - Regalbediengerätesteuerungskommunikation
 - Fördertechniksteuerungskommunikation bzw. Kommunikation mit MFR bzw. unterlagerter Steuerung
 - Verwiegung



- **Anbindung an SAP**

Das KC-WMS kann als untergeordnete Komponente von SAP betrachtet werden. Für die Warenbewegungen finden die SAP-spezifischen Schnittstellen Verwendung.

KC-WMS kennt unterschiedliche Inventur-Möglichkeiten wie Stichtags-Inventur, Permanente Inventur, Nahe-Null-Durchgangs-Inventur, reine Bestands-Überprüfungen, Leerplatz-Kontrollen. Im System gibt es die Auswertemöglichkeit über die Haltbarkeit elektronischer Bauteile. Es gibt eine Vollständigkeitsprüfung der Einlagerung und ständige Kontrolle ob alle Wareneingänge abgearbeitet sind. KC-WMS speichert die bekannten SAP-Materialnummern und gibt diese über mögliche Rückschnittstellen in der gleichen Struktur zurück an SAP.

Unser Lager- und Materialfluss-Optimierungssystem KC-WMS bietet mit verschiedenen Modulen und Paketen eine Erweiterung und u.a. folgende Möglichkeiten:

- *Funktionspaket für Pick-by-Voice*
Anbindung an die Pick-by-Voice Lösung von unserem Partner topsystem mit Optimierung
- *Funktionspaket für Pick-by-Light*
Anbindung an Pick-by-Light System mit Optimierung
- *Funktionspaket für Lagerlift*
Anbindung an die Lagerlifte von unseren Partnern Kardex, Intertex, Hänel, Schäfer-Logimat u.a. Herstellern mit Optimierung
- *Funktionspaket für Hand- und Staplerterminals*
Anbindung an mobile Datenfunkterminals mit Optimierung z.B. Einbindung zusammen mit Staplerleitsystem
- *Funktionspaket für Stapler*
Anbindung an Gabelstapler für automatisierte Fahrten z.B. STILL
- *Funktionspaket für Leitstand und Logistics Cockpit*
Laufende Bereitstellung und Aufbereitung wichtiger Daten im Rahmen einer Logistik-Leitstandfunktion
- *Funktionspaket für AGV und FTS*
Anbindung fahrerlose Transportsysteme (Automated Guided Vehicle)
- *Funktionspaket für Augmented Reality und Wearables*
Anbindung an z.B. Datenbrille oder Funktions-Armbänder